

附件

四川省2014年列入工信部公告的重点工业行业淘汰落后和过剩产能任务完成情况表

总序号	序号	企业名称	淘汰生产线(设备)型号及数量	产能
一、炼铁(产能单位:万吨)				
1	1	峨眉山市磷肥厂	50立方米高炉5座	15
2	2	四川峨眉山汇丰有限公司	50立方米高炉2座	6
3	3	江安县江红渣提炼处理有限公司	112立方米高炉1座	10
4	4	简阳市高鑫金属制品有限公司	40立方米高炉1座	4
二、炼钢(产能单位:万吨)				
5	1	攀钢集团成都钢钒有限公司	30吨转炉1座	30
6	2	简阳市鸿川实业有限责任公司	15吨电炉2座	10
7	3	攀钢集团西昌新钢业有限公司	460立方米高炉2座、35平方米烧结机2座;40吨转炉3座	炼铁100,炼钢120
三、焦炭(产能单位:万吨)				
8	1	四川中油金诺石化有限公司	3341D型3.27米捣固焦炉1座40孔	20
9	2	什邡市大洋冶金炉料有限公司	KBS-24型3.8米焦炉2座15孔	10
10	3	乐山金石黄丹焦化有限公司	红旗3型2.2米焦炉4座80孔	12
11	4	四川省犍为滴水岩煤业有限责任公司	W85-II型3.2米焦炉2座40孔、单炉产能5万吨直立炭化炉2组	10
12	5	彭山鑫欣特种铸造有限公司	99-IV型3.24米焦炉2座56孔	30
13	6	宜宾市宝能焦化有限责任公司	96改良型2.8米捣固焦炉2座60孔、单炉产能12.665万吨直立炭化炉2组	25
14	7	盐源伯特利煤焦化有限责任公司	LJ950-20型3.2米焦炉1座35孔	15

总序号	序号	企业名称	淘汰生产线（设备）型号及数量	产能
四、铁合金（产能单位：万吨）				
15	1	崇州市蜀兴电冶有限公司	6300千伏安矿热炉（镍铁炉）1台、5000千伏安矿热炉（镍铁炉）1台	1
16	2	广汉市玖鑫低品镍烧结有限公司	60立方米锰铁高炉2座	3
17	3	四川中哲新材料科技有限公司（老厂）	电解金属锰260立方米化合桶6个、10000千伏安整流变压器1台	0.5
18	4	四川金广实业（集团）沙湾铁合金有限责任公司	7500千伏安精炼炉（镍铁炉）2台	1.2
19	5	峨眉山市固久钢球厂	1800千伏安矿热炉1台、5吨电弧炉1台、1吨中频炉2台、0.5吨中频炉2台	0.64
20	6	洪雅鑫源矿业有限责任公司	4000千伏安矿热炉（硅钙炉）1台、6300千伏安矿热炉（硅锰炉）1台	1.5
21	7	四川广安华强冶金有限公司	6300千伏安矿热炉（高碳熔铁炉）2台	2.4
22	8	达州市金源电化有限公司	6300千伏安矿热炉（高碳铬铁炉）1台	1.2
23	9	四川省芦山县大川铁合金有限责任公司	3500千伏安矿热炉（高碳铬铁炉）1台	1.5
24	10	芦山县投资经营管理有限责任公司（雅安永新合金有限公司）	2000千伏安熔炼电炉（稀土硅镁炉）1台、1500千伏安熔炼电炉（稀土硅镁炉）2台	2
25	11	四川省荣经鸿运铁合金有限公司	1800千伏安矿热炉（硅钙炉）1台	0.22
26	12	石棉县大渡河工业硅厂	3200千伏安矿热炉（工业硅冶炼炉）3台、6300千伏安矿热炉（工业硅冶炼炉）1台	0.8
27	13	四川天全县宏运电冶厂	3500千伏安矿热炉（硅钡钙）1台	0.2
28	14	四川西昌泸山铁合金有限责任公司	5000千伏安矿热炉（硅铁炉）2台	0.8
五、电石（产能单位：万吨）				
29	1	四川省宜宾昌宏化工有限责任公司	20000千伏安电石炉4台	16
30	2	汶川顺发电熔冶炼有限公司	10000千伏安电石炉1台	2.5
六、铜冶炼（产能单位：万吨）				
31	1	四川康西铜业有限责任公司	14.7平方米密闭鼓风炉1台、13.5平方米连吹炉2台、18吨转炉1台	3

总序号	序号	企业名称	淘汰生产线（设备）型号及数量	产能
七、水泥（产能单位：万吨）				
32	1	自贡市童寺化工建材有限公司	Φ3.1*11米机立窑生产线1条（包括Φ3.1*11米机立窑1台、Φ2.2*7.5米生料磨机1台、Φ2.4*11米水泥磨机1台）	11
33	2	威远县共华水泥有限责任公司	Φ3.6*12米机立窑生产线1条	12
34	3	威远县越溪水泥有限公司	Φ3.2×12米机立窑生产线1条	10
35	4	隆昌县镇源建材有限责任公司	Φ3.2*11米机立窑生产线1条（包括Φ3.2*11米机立窑1台、Φ2.1*11米水泥磨机1台、Φ1.83*7米生料磨机1台）	11
36	5	乐山民发水泥有限责任公司	Φ2.5*50米旋窑（中空窑）生产线1条（包括Φ2.5*50米旋窑（中空窑）1台、Φ2.2*7.5米生料磨机1台、Φ2.2*7.5米水泥磨机1台、Φ2.2*4.4米生料磨机1台、Φ1.87*7米水泥磨机1台）	6
37	6	乐山市山水建材有限公司金山水泥厂	Φ2.5*10米机立窑生产线1条（包括Φ2.5*10米机立窑1台、Φ1.5*8米生料磨机1台、Φ1.2*8米水泥磨机1台）	5
38	7	四川省犍为宝马水泥有限责任公司	Φ3.0*11米粉磨机组1套	30
39	8	嘉峨水泥厂	Φ2.5*8.9米机立窑生产线1条	5
40	9	峨眉山市金九水泥厂	Φ2.4*8米粉磨机组1套	20
41	10	四川峨边西南水泥有限公司	φ2.5*46米回转窑生产线1条（φ2.5*46米回转窑1台、φ2.6*13米水泥磨机1台）	20
42	11	乐山市三和水泥有限公司	Φ3.2*11米机立窑生产线1条（包括Φ3.2*11米机立窑1台、Φ2.2*6.5米生料磨机2台、Φ2.4*13米水泥磨机1台）	11
43	12	四川仁寿显明水泥有限公司	Φ3.2*11米机立窑生产线2条（包括Φ3.2*11米机立窑2台、Φ2.2*7.5米水泥磨机1台、Φ2.2*7.5米生料磨机1台、Φ2.6*13米水泥磨机1台）	22
44	13	四川省磊鑫实业有限公司	Φ3.0*11米机立窑生产线1条；Φ2.2*7.0米粉磨机组2套	10
45	14	四川金石水泥有限责任公司	Φ2.5*45米回转窑生产线1条；Φ2.2*6.5米粉磨机组1套；Φ2.2*9.5米粉磨机组1套	5.5
46	15	南江县水泥公司	Φ3.4*11.5米机立窑生产线1条（包括Φ3.4*11.5米机立窑1台，Φ2.2*7.5米生料磨机1台）	12
47	16	资阳市长沙埂水泥有限公司	Φ3*9米机立窑生产线2条（包括Φ3*9米机立窑2台、Φ1.83*7米生料磨机2台、Φ2.2*7.5米水泥磨机2台）	20
48	17	简阳市红塔建设集团有限公司中亚水泥厂	Φ3.2*11米机立窑生产线1条、Φ2.5*8.5米机立窑生产线1条（包括Φ3.2*11米机立窑1台、Φ2.5*8.5米机立窑1台、Φ3.2*13米水泥磨机1台、Φ2.2*7.5米生料磨机2台、2.2*7.5米水泥磨机1台）	18

总序号	序号	企业名称	淘汰生产线（设备）型号及数量	产能
49	18	四川省简阳市峨筒水泥厂	Φ2.6*13米粉磨机组1套、Φ2.6*11米粉磨机组1套	20
50	19	简阳市盘龙建材有限公司	Φ2.4*11米机立窑生产线1条（包括Φ2.4*11米机立窑1台、Φ2.4*11米水泥磨机1台、Φ1.83*7米水泥磨机1台）	4.5
51	20	汶川县朋城水泥有限公司	Φ3.2*11米机立窑生产线2条（包括Φ3.2*11米机立窑2台）	20
52	21	汶川县漩塔水泥有限责任公司	Φ3.2*13米粉磨机组1套	60
53	22	美姑县水泥有限责任公司	Φ2.8*10米机立窑生产线1条（包括Φ2.8*10米机立窑1台、Φ2.2*7.5米水泥磨机1台）	10
54	23	凉山普格铁马水泥有限责任公司	Φ3.3*12米机立窑生产线1条（包括Φ3.3*12米机立窑1台、Φ2.2*7米水泥磨机2台；Φ1.83*6.4米水泥磨机1台）	10
55	24	雷波县伍兴水泥厂	Φ3.6米*10米机立窑生产线1条、Φ2.8米*10米机立窑生产线1条（包括Φ3.6米*10米机立窑1台、Φ2.8米*10米机立窑1台、Φ2.2*7.5米生料磨机2台、Φ2.2*10米水泥磨机1台、Φ2.4*6米水泥磨机1台）	20
八、平板玻璃（产能单位：万重量箱）				
56	1	隆昌县云顶玻璃厂	熔化量120吨/天平拉（格法）生产线1座	72
57	2	四川省泸隆隔发平板玻璃厂	熔化量60吨/天平拉（格法）生产线1座，熔化量50吨/天平拉（格法）生产线1座	50
58	3	彭山三鑫玻璃厂	熔化量100吨/天平拉（格法）生产线2座	120
九、造纸（产能单位：万吨）				
59	1	彭州市顺元纸业业有限公司	第1条造纸生产线，投产日期2000年8月，产能0.3万吨：原料名称（商品浆）、生产的产品名称（卫生纸）、产品无施胶或涂布、产品定量（13g/m ² ）、幅宽1092mm圆网4网4缸（1.5米直径烘缸4个）纸机4台，设计车速80米/分，360精浆机3台、浆泵6台、ZDL-14真空泵4台、350千伏安变压器1台、4吨锅炉1台。	0.3
60	2	彭州市红岩康悦纸厂	第1条造纸生产线1条，投产日期1996年6月，产能0.08万吨：原料名称（商品浆、竹浆）、产品名称（卫生纸）、产品无施胶或涂布、产品定量（15g/m ² ）、幅宽1092mm单网单缸（1.5米直径烘缸1个）纸机1台，设计车速85米/分，盘磨精浆机2台、浆泵8台、K13罗茨真空泵1台。	0.08

总序号	序号	企业名称	淘汰生产线（设备）型号及数量	产能
61	3	崇州市天美纸业加工厂	<p>第1条造纸生产线：原料名称（商品浆）、产品名称（卫生纸）、产品无施胶或涂布，产品定量范围30-40g/m²、幅宽1092mm圆网单网单缸（1.5米直径烘缸1个）纸机1台，设计车速140米/分。</p> <p>第2条造纸生产线：原料名称（商品浆）、产品名称（卫生纸）、产品无施胶或涂布，产品定量范围30-40g/m²、幅宽1092mm圆网单网单缸（1.5米直径烘缸1个）纸机1台，设计车速140米/分。</p> <p>第3条造纸生产线：原料名称（商品浆）、产品名称（卫生纸）、产品无施胶或涂布，产品定量范围30-40g/m²、幅宽1092mm圆网单网单缸（1.5米直径烘缸1个）纸机1台，设计车速140米/分。</p> <p>第4条造纸生产线：原料名称（商品浆）、产品名称（卫生纸）、产品无施胶或涂布，产品定量范围30-40g/m²、幅宽1092mm圆网单网单缸（1.5米直径烘缸1个）纸机1台，设计车速140米/分。</p> <p>第5条造纸生产线：原料名称（商品浆）、产品名称（卫生纸）、产品无施胶或涂布，产品定量范围30-40g/m²、幅宽1092mm圆网单网单缸（1.5米直径烘缸1个）纸机1台，设计车速140米/分。</p> <p>第6条造纸生产线：原料名称（商品浆）、产品名称（卫生纸）、产品无施胶或涂布，产品定量范围30-40g/m²、幅宽1092mm圆网单网单缸（1.5米直径烘缸1个）纸机1台，设计车速140米/分。</p> <p>第7条造纸生产线：原料名称（商品浆）、产品名称（卫生纸）、产品无施胶或涂布，产品定量范围30-40g/m²、幅宽1575mm圆网单网单缸（2.5米直径烘缸1个）纸机，设计车速180米/分。碎浆、洗浆生产设备1套，其中包括Φ450圆磨盘4台，35立方米浆池7个，碎浆机1台，斜筛1台。锅炉房水处理设备1套，其中包括DZL-4-1.25-AIII锅炉1台，锅炉房1间，及配套水处理设施1套。配电房1间，其中包括315变压器1台及配电箱5台。污水处理设备设施、机械设备1套，其中包括气浮机、气浮池、板框式压滤机、在线监测仪1套、污水沉淀池3个（2700立方米）等设施1套。</p>	0.7
62	4	安西镇中心小学再生纸厂	<p>第1条（旧瓦楞纸箱）废纸（非脱墨）制浆生产线：5立方米碎浆机1台、10立方米碎浆机1台、压力筛1台、离心筛1台、除渣器1台、纤维分离机1台、2平方米洗浆机1台、浆泵3台、幅宽3000mm浆板机2台、磨浆机2台、水泵2台。</p> <p>第1条造纸生产线：原料名称（废纸浆）、生产的产品名称（鞭炮纸）、产品无施胶或涂布、产品定量（90g/m²）、幅宽1092mm圆网双网单缸（2.5米直径烘缸1个）纸机，设计车速125.6米/分，无精浆机、浆泵3台、1.3型真空泵1台、推进器2台，水泵1台。</p> <p>第2条造纸生产线：原料名称（废纸浆）、生产的产品名称（鞭炮纸）、产品无施胶或涂布、产品定量（90g/m²）、幅宽1760mm圆网双网单缸（2.5米直径烘缸1个）纸机，设计车速125.6米/分，浆泵5台、1.5型真空泵1台、推进器3台、浆池7个、水泵2台。锅炉房水处理设备1套，其中包括2吨锅炉1台，锅炉房1间，及配套水处理设施房一间、设备1套，水塔1个。配电房1间，其中包括变压器1台及控制柜3台，高压配电箱1套。污水处理设备设施、机械设备1套，污水处理池29个</p>	0.5

总序号	序号	企业名称	淘汰生产线（设备）型号及数量	产能
63	5	安西西村纸品经营店	<p>第1条（旧瓦楞纸箱）废纸（非脱墨）制浆生产线：5立方米碎浆机1台、10立方米碎浆机1台、压力筛1台、离心筛1台、除渣器1台、纤维分离机1台、2平方米洗浆机1台、浆泵7台、幅宽3000mm浆板机2台、磨浆机2台、水泵2台。</p> <p>第1条造纸生产线：原料名称（废纸浆）、生产的产品名称（鞭炮纸）、产品无施胶或涂布、产品定量（90g/m²）、幅宽1092mm圆网单网单缸（1.5米直径烘缸1个）纸机，设计车速90米/分，浆泵10台、1.3型真空泵1台。</p> <p>第2条造纸生产线：原料名称（废纸浆）、生产的产品名称（烟花纸）、产品无施胶或涂布、产品定量（300g/m²）、幅宽1575mm圆网三网双缸（2.5米直径烘缸2个）纸机，设计车速80米/分，浆泵6台、1.5型真空泵2台、空气压缩机2台。锅炉房水处理设备1套，投产日期2006年8月，其中包括4吨锅炉1台，锅炉房1间，及配套水处理设施房一间、设备1套，水塔1个。配电房1间，其中包括变压器1台及控制柜3台，高压配电箱1套。污水处理设备设施、机械设备1套，污水处理池15个。</p>	0.7
64	6	自贡市银鑫纸业有限公司	<p>第1条（新闻纸、旧书）废纸（脱墨）制浆生产线，投产日期1979年，产能0.5万吨：5立方米碎浆机1台、压力筛1台、离心筛1台、606除渣器10台、纤维分离机1台、20立方米漂洗机2台、30立方米漂洗机1台、7平方米浓缩机1台、筛浆机1台、磨浆机3台。</p> <p>第1条造纸生产线，投产日期1979年：原料名称（废纸浆）、生产的产品名称（包装纸）、产品无施胶或涂布、产品定量范围35-40g/m²、幅宽1575mm圆网1网1缸（2米直径烘缸1个）纸机，设计车速70米/分，150真空泵1台、浆泵2台。</p> <p>第2条造纸生产线，投产日期1995年：原料名称（废纸浆）、生产的产品名称（包装纸）、产品无施胶或涂布、产品定量范围35-40g/m²、幅宽1575mm圆网1网1缸（2米直径烘缸1个）纸机，设计车速70米/分，150真空泵1台、浆泵2台、0.69兆帕锅炉1台、切纸机1台。</p>	0.5
65	7	自贡市吉祥造纸厂	<p>第1条（新闻纸、旧书）废纸（脱墨）制浆生产线，投产日期1996年：2立方米碎浆机1台、1平方米压力筛1台、离心筛1台、606铁罐除渣器8台、纤维分离机1台、50立方米漂洗机3台、1平方米浓缩机1台、筛浆机1台、磨浆机3台。</p> <p>第1条造纸生产线，投产日期1996年：原料名称（废纸浆）、生产的产品名称（包装纸）、产品无施胶或涂布、产品定量范围35-40g/m²、幅宽1092mm圆网1网1缸（1.35米直径烘缸1个）纸机，设计车速68米/分，浆泵4台、100真空泵1台。</p> <p>第2条造纸生产线，投产日期1997年：原料名称（废纸浆）、生产的产品名称（包装纸）、产品无施胶或涂布、产品定量范围35-40g/m²、幅宽1575mm圆网1网1缸（2米直径烘缸1个）纸机，设计车速80米/分，切纸机1台、0.69兆帕锅炉1台、浆泵4台、100真空泵1台。</p>	0.3

总序号	序号	企业名称	淘汰生产线(设备)型号及数量	产能
66	8	自贡市东升纸业有限公司	<p>第1条(旧瓦楞纸箱)废纸(非脱墨)制浆生产线,投产日期2004年:5立方米碎浆机1台、压力筛2台、除渣器5台、纤维分离机1台、8平方米洗浆机2台、浆泵6台。</p> <p>第2条(旧瓦楞纸箱)废纸(非脱墨)制浆生产线,投产日期2010年:5立方米碎浆机1台、压力筛1台、除渣器5台、35平方米洗浆机2台、浆泵5台。</p> <p>第1条造纸生产线,投产日期2004年:原料名称(废纸浆)、生产的产品名称(瓦楞原纸)、产品(有)施胶、产品定量范围(110-160g/m²)、幅宽1575mm(圆网)3网5缸(2.5米直径烘缸5个)纸机,设计车速80米/分,浆泵6台、真空泵3台。</p> <p>第2条造纸生产线,投产日期2010年:原料名称(废纸浆)、生产的产品名称(瓦楞原纸)、产品(无)施胶或涂布、产品定量范围(80-110g/m²)、幅宽1575mm(圆网)1网1缸(2.5米直径烘缸2个)纸机,设计车速60米/分,浆泵4台、真空泵2台。</p>	1
67	9	泸州市纳溪区新兴纸厂	<p>第1条(旧瓦楞纸箱、新闻纸、办公废纸等)废纸(脱墨)制浆生产线,投产日期2004年6月,产能0.15万吨:3立方米碎浆机3台、5立方米脱墨机1台、压力筛2台、离心筛2台、除渣器4台、纤维分离机2台、130型真空泵4台、3平方米洗浆机2台、3平方米浓缩机2台、4平方米漂洗机2台、浆泵12台、幅宽1092mm浆板机2台。</p> <p>第1条造纸生产线,投产日期2004年6月:原料名称(废纸浆)、产品名称(土草纸)、产品无施胶或涂布、产品定量3.8g/m²、幅宽1092mm圆网单网单缸(1.8米直径烘缸1个)纸机,设计车速80米/分,500型精浆机1台、浆泵6台、130型真空泵2台。</p> <p>第2条造纸生产线,投产日期2004年6月:原料名称(废纸浆)、产品名称(土草纸)、产品无施胶或涂布、产品定量3.8g/m²、幅宽1092mm圆网单网单缸(1.8米直径烘缸1个)纸机,设计车速80米/分,500型精浆机1台、浆泵6台、130型真空泵2台。</p>	0.15
68	10	泸州市圣峰纸业有限公司	<p>第1条造纸生产线,投产日期2009年6月,产能1.2万吨:原料名称(商品浆),产品名称(卫生纸),产品无施胶或涂布,产品定量20g/m²,幅宽1575mm圆网单网单缸(2.5米直径烘缸4个)纸机,设计车速190米/分,ZDK150型真空泵4台,推进器4套,浆泵4台,8立方米碎浆机2台、推进器5个、磨浆机3台1组。</p>	1.2
69	11	泸州海潮纸业有限公司	<p>第1条(旧瓦楞纸箱)废纸(非脱墨)制浆生产线:15立方碎浆机1台、压力筛2台、离心筛2台、纤维分离机1台、50平方浓缩机1台、浆泵8台。</p> <p>第2条(旧瓦楞纸箱)废纸(脱墨)制浆生产线:5立方碎浆机1台、压力筛1台、离心筛2台、纤维分离机1台、40平方米浓缩机1台、30平方米漂洗机1台、直径450mm盘磨2台、直径360mm盘磨2台、浆泵7台。</p> <p>第1条造纸生产线:原料名称(商品浆、废纸浆)、生产产品名称(箱板纸)、产品有施胶、产品定量范围180-220g/m²、幅宽1760mm圆网3网3缸(2.5米直径烘缸3个)纸机,设计车速100米/分、浆泵5台、15型真空泵2台。</p> <p>第2条造纸生产线:原料名称(废纸浆)、生产产品名称(包装纸、瓦楞原纸)、产品有施胶,产品定量范围120-160g/m²、幅宽1760mm长网单网3缸(2.5米直径烘缸3个)纸机,设计车速130米/分、浆泵3台、15型真空泵2台。</p>	1.7

总序号	序号	企业名称	淘汰生产线(设备)型号及数量	产能
70	12	泸县玄滩宏达纸厂	第1条(旧瓦楞纸箱、新闻纸、办公废纸)废纸(脱墨)制浆生产线,投产日期2007年,产能1.2万吨:3立方米碎浆机2台、3立方米脱墨机2台、压力筛1台、离心筛1台、高浓除渣器1台、13型真空泵2台、16型真空泵2台、8平方米洗浆机2台、8平方米漂洗机4台、浆泵15台。 第1条造纸生产线,投产日期2007年,产能1.2万吨:原料名称(废纸浆)、生产的产品名称(卫生纸)、产品无施胶或涂布、产品定量范围(120-180g/m ²)、幅宽1760mm圆网3网3缸(2.5米直径烘缸3个)纸机3台,设计车速250米/分,浆泵15台、13型真空泵2台、16型真空泵2台。	1.2
71	13	合江德亿纸业公司	第1条办公废纸(非脱墨)制浆生产线,投产日期2010年1月,产能1万吨:8立方米碎浆机1台、500中浓盘磨5台、真空泵8台、浆泵14台、推进器10台、70立方米制浆池10个、10吨锅炉1台。 第1条造纸生产线,投产日期2010年1月,产能1万吨:原料名称(商品浆、废纸浆)、生产的产品名称(卫生纸)、产品无施胶或涂布、产品定量15g/m ² 、幅宽1880mm圆网单网单缸(2.5米直径烘缸1个)纸机8台,设计车速150米/分。	1
72	14	德阳鸿运纸业公司	第1条(旧瓦楞纸箱)废纸(非脱墨)制浆生产线,投产日期2005年12月,产能1.5万吨:10立方米碎浆机1台、压力筛2台、除渣器4台、纤维分离机1台、罗茨真空泵1台、20平方米浓缩机2台、450mm盘磨1台、排渣分离机1台、跳筛2台、浆泵18台、电机30台。 第1条造纸生产线:原料名称(废纸浆)、生产的产品名称(箱板纸、瓦楞纸)、产品无施胶或涂布、产品定量范围(120g-200g/m ²)、幅宽1575mm圆网3网3缸(2.5米直径烘缸2个、1.5米直径烘缸1个)纸机1台,设计车速90米/分,浆泵10台、160型真空泵1台、初卷机1台、复卷机1台、电机23台。第2条(旧瓦楞纸箱)废纸(非脱墨)制浆生产线:5立方米碎浆机2台、压力筛2台、除渣器2台、罗茨真空泵2台、20平方米浓缩机6台、跳筛2台、360mm盘磨4台、搅拌机6台、浆泵14台、电机37台。第2条造纸生产线:原料名称(废纸浆)、生产的产品名称(箱板纸、瓦楞纸)、产品有施胶或涂布、产品定量范围(120g-200g/m ²)、幅宽1575mm圆网3网3缸(1.5米直径烘缸16个)纸机1台,设计车速150米/分,浆泵6台、160型真空泵2台、初卷机1台、复卷机1台、电机17台。	2.2
73	15	安县保定造纸厂	第1条(旧瓦楞纸箱、新闻纸、办公废纸)废纸(脱墨)制浆生产线:30立方米碎浆机1台、370型脱墨机1台、压力筛1台、离心筛1台、除渣器1台、纤维分离机1台、130型真空泵1台、140型真空泵1台、7.06平方米洗浆机1台、4平方米浓缩机1台、8.5平方米漂洗机1台、浆泵4台。第2条(旧瓦楞纸箱、新闻纸、办公废纸)废纸(脱墨)制浆生产线:30立方米碎浆机1台、370型脱墨机1台、压力筛1台、离心筛1台、除渣器1台、纤维分离机1台、130型真空泵1台、140型真空泵1台、7.06平方米洗浆机1台、4平方米浓缩机1台、8.5平方米漂洗机1台、浆泵3台。 第1条造纸生产线:原料名称(废纸浆)、生产的产品名称(卫生纸、包装纸)、产品有施胶、产品定量200-500g/m ² 、幅宽1092mm(圆网)单网单缸(1.5米直径烘缸2个)纸机1台,设计车速27米/分,0.9平方米精浆机1台、浆泵6台。第2条造纸生产线:原料名称(废纸浆)、生产的产品名称(卫生纸、包装纸)、产品有施胶、产品定量500g/m ² 、幅宽1092mm(圆网)单网单缸(1.5米直径烘缸2个)纸机1台,设计车速27米/分,0.9平方米精浆机1台、浆泵5台。	0.2
74	16	大英县金龙纸业公司	1条造纸生产线:原料废纸浆、产品包装纸、产品无施胶或涂布、产品定量80克/平方米,宽幅1092mm圆网单网单缸(2.5米直径烘缸3个)纸机,设计车速60米/分,浆泵3台、13型真空泵3台、平板切纸机3台。	0.6

总序号	序号	企业名称	淘汰生产线(设备)型号及数量	产能
75	17	射洪县富丰纸厂	<p>第1条成品竹浆、旧瓦楞纸箱(非脱墨)制浆生产线: 3立方米碎浆机2台、50型纤维分离机2台、3.5平方米洗浆机4台、浆泵4台。第2条成品竹浆、旧瓦楞纸箱(非脱墨)制浆生产线: 4立方米碎浆机1台、50型纤维分离机1台、3.5平方米洗浆机2台、浆泵2台。第3条成品竹浆、旧瓦楞纸箱(非脱墨)制浆生产线: 50型纤维分离机1台、4平方米洗浆机2台、浆泵2台。</p> <p>第1条造纸生产线: 原料名称(废纸浆、竹浆)、生产产品名称(冥纸)、产品无施胶和涂布、产品定量范围35-45g/m²、幅宽1092mm圆网单网单缸(1.5米直径烘缸3个)纸机, 设计车速200米/分、380mm精浆机3台, 浆泵6台、330mm罗茨式真空泵2台、150mm罗茨式真空泵2台。</p> <p>第2条造纸生产线: 原料名称(废纸浆、竹浆)、生产产品名称(冥纸)、产品无施胶和涂布、产品定量范围35-45g/m²、幅宽1575mm圆网单网单缸(2米直径烘缸1个、2.5米直径烘缸1个)纸机, 设计车速280米/分、500mm精浆机2台、浆泵4台、150mm罗茨式真空泵2台。</p>	0.7
76	18	遂宁市远明纸业有限公司	<p>第1条造纸生产线, 投产日期2007年12月, 产能0.9万吨: 原料名称(废纸浆、竹浆)、生产产品名称(冥纸)、产品无施胶和涂布、产品定量28g/m²、幅宽1092mm圆网单网单缸(2.5米直径烘缸5个)纸机, 设计车速150米/分, 浆泵5台。</p>	0.9
77	19	四川水都纸业公司	<p>第1条造纸生产线, 投产日期2009年3月, 产能1.4万吨: 原料名称(废纸浆、竹浆)、生产产品名称(冥纸), 产品无施胶和涂布、产品定量28g/m²、幅宽1092mm圆网单网单缸(2.5米直径烘缸8个)纸机, 设计车速150米/分, 浆泵8台。</p>	1.4
78	20	四川省隆昌刘氏纸业有限公司	<p>第1条(旧瓦楞纸箱)废纸(非脱墨)制浆生产线, 投产日期1998年12月, 产能1.5万吨: 3立方米碎浆机2台、离心筛1台、洗鼓4台、斜筛2台、浆泵3台、4吨燃煤锅炉1台、1吨燃煤锅炉1台。</p> <p>第1条造纸生产线, 投产日期1998年12月: 原料名称(废纸浆)、生产的产品名称(包装纸、卫生纸)、产品无施胶和涂布、产品定量范围35-70g/m²、幅宽1092mm圆网单缸(2.5米直径烘缸6个)纸机, 设计车速80米/分, 浆泵2台、罗茨真空泵2台。</p> <p>第2条造纸生产线, 投产日期1989年12月: 原料名称(商品浆)、生产的产品名称(卫生纸)、产品无施胶和涂布、产品定量范围30-50g/m²、幅宽1092mm圆网单缸(2米直径烘缸3个)纸机, 设计车速80米/分, 浆泵3台、罗茨真空泵3台。</p>	1.5
79	21	隆昌天赋纸业有限责任公司	<p>第1条(旧瓦楞纸箱)废纸(非脱墨)制浆生产线, 投产日期1999年12月, 产能2.6万吨: 20立方米碎浆机2台、2立方米碎浆机1台、离心筛7台、除渣器209台、斜筛4台、浆泵14台、10吨燃煤锅炉1台。</p> <p>第1条造纸生产线, 投产日期1999年12月: 原料名称(废纸浆)、生产的产品名称(箱板纸、瓦楞原纸)、产品有施胶、产品定量范围120-250g/m²、幅宽1575mm圆网3网3缸(2.5米直径烘缸3个)纸机, 幅宽1575mm圆网3网3缸(1.5米直径烘缸2个)纸机, 设计车速120米/分, 浆泵5台、罗茨真空泵2台。</p> <p>第2条造纸生产线, 投产日期2008年8月: 原料名称(废纸浆)、生产的产品名称(箱板纸)、产品有施胶、产品定量范围105-200g/m²、幅宽2400mm圆网4网7缸(3米直径烘缸1个)纸机、幅宽2400mm圆网4网7缸(1.5米直径烘缸6个)纸机, 设计车速180米/分、浆泵5台、罗茨真空泵2台。</p>	2.6

总序号	序号	企业名称	淘汰生产线（设备）型号及数量	产能
80	22	内江市甜郁纸业有限公司	<p>第1条（旧瓦楞纸箱）废纸（非脱墨）制浆生产线，投产日期1988年12月，产能0.526万吨：8立方米碎浆机2台、压力筛1台、离心筛1台、除渣器1台、2BK真空泵3台、12平方米带式真空洗浆机1台、φ500中浓离心机2台、漂洗机4台、浆泵10台、立式搅拌机1台。</p> <p>第2条（旧瓦楞纸箱）废纸（非脱墨）制浆生产线，投产日期2004年9月，产能0.526万吨：8立方米碎浆机2台、压力筛2台、离心筛2台、除渣器6台、2BK真空泵2台、12平方米带式真空洗浆机1台、4.5立方米浓浆机1台、漂洗机4台、浆泵10台、直径450mm双盘磨2台、直径600mm推进器5台。</p> <p>第3条（旧瓦楞纸箱）废纸（非脱墨）制浆生产线，投产日期2008年12月，产能1.548万吨：20立方米碎浆机1台、压力筛2台、离心筛2台、606型除渣器10台、2BK真空泵4台、12平方米带式真空洗浆机2台、4.5平方米浓浆机2台、漂洗机4台、浆泵15台、卧式浆池1000立方米、直径450mm双盘磨3台。</p> <p>第1条造纸生产线，投产日期1988年1月：原料名称（废纸浆）、生产的产品名称（卫生纸）、产品无施胶和涂布、产品定量范围80-105g/m²、幅宽1092mm圆网双网双缸（1.8米直径烘缸4台）纸机，设计车速80米/分，φ400精浆机2台、浆泵15台、ZBK-15真空泵10台、1092mm压光机1台、1092双刀切纸机2台套、1092mm复卷机4台。</p> <p>第2条造纸生产线，投产日期1988年1月：原料名称（废纸浆）、生产的产品名称（卫生纸）、产品无施胶和涂布、产品定量范围80-105g/m²、幅宽1092mm圆网双网双缸（1.8米直径烘缸2台）纸机，设计车速80米/分，φ400精浆机1台、浆泵2台、ZBK-15真空泵2台、1092mm压光机1台。</p> <p>第3条造纸生产线，投产日期2003年1月：原料名称（废纸浆）、生产的产品名称（卫生纸）、产品无施胶和涂布、产品定量范围80-105g/m²、幅宽1092mm圆网双网双缸（1.8米直径烘缸4台）纸机，设计车速80米/分，φ400精浆机2台、浆泵2台、ZBK-15真空泵2台。</p> <p>第4条造纸生产线，投产日期2003年1月：原料名称（废纸浆）、生产的产品名称（卫生纸）、产品无施胶和涂布、产品定量范围80-105g/m²、幅宽1092mm圆网双网双缸（1.8米直径烘缸2台）纸机，设计车速80米/分，φ400精浆机2台、浆泵4台、ZBK-15真空泵2台、1092双刀切纸机1台套、1092mm复卷机2台。</p> <p>第5条造纸生产线，投产日期2008年12月：原料名称（废纸浆）、生产的产品名称（卫生纸）、产品无施胶和涂布、产品定量范围120-250g/m²、幅宽1575mm圆网单网3缸（2.5米直径烘缸2个）纸机，设计车速120米/分，浆泵10台、ZJ600真空泵1台、1575型卷纸机3台、复卷机各2台、1575mm切纸机3台。</p> <p>第6条造纸生产线，投产日期2008年12月：原料名称（废纸浆）、生产的产品名称（卫生纸）、产品无施胶和涂布、产品定量范围120-250g/m²、幅宽1575mm圆网双网双缸（2.5米直径烘缸2个）纸机，设计车速120米/分、浆泵5台、ZJ600真空泵2台。</p> <p>第7条造纸生产线，投产日期2008年12月：原料名称（废纸浆）、生产的产品名称（卫生纸）、产品无施胶和涂布、产品定量范围120-250g/m²、幅宽1575mm圆网双网双缸（2.5米直径烘缸2个）纸机，设计车速120米/分，浆泵2台。DZL4-1.25-ALL锅炉1台（套）、DZL2-1.25-ALL锅炉2台（套）。</p>	2.6

总序号	序号	企业名称	淘汰生产线（设备）型号及数量	产能
81	23	四川省金福纸品有限责任公司	第1条化学竹浆制浆生产线，投产日期2004年，产能3.4万吨；25立方米蒸球10个、150立方米喷放锅4台、40平方米黑液提取真空洗浆机4台、2平方米振框筛2台、2平方米CX筛2台、0.5平方米CX筛2台、50平方米圆网浓缩机1台、40平方米漂白真空洗浆机4台、5平方米黑液过滤机1台、180立方米漂白塔4台、180立方米氯化塔1台、低浓除砂器88支、浆泵65台、推进器10台、双辊混合器4台、静态浆氯混合器1套、液氯汽化器1台、15立方米漂液制备系统2套；35t/h沸腾锅炉1台、8t/h链条锅炉1台、6t/h链条锅炉1台；五体五效管板蒸发器1套；225tds/d低温低压碱回收炉1台。	3.4
82	24	马边凤凰纸业有限责任公司	第1条办公废纸（非脱墨）制浆生产线，投产日期1989年12月，产能0.2万吨：1立方米碎浆机1台、离心筛1台、除渣器4台、1.5平方米圆网洗浆机2台、浆泵8台、360#盘磨2台、0.5吨打浆机1台、推进器4台、2吨锅炉1台。 第2条办公废纸（脱墨）制浆生产线，投产日期2004年7月，产能0.4万吨：1立方米碎浆机1台、离心筛2台、1.8平方米圆网浓缩机2台、1.8平方米跳筛机1台、0.9平方米离心筛2台、5立方脱墨水力制浆机1台、50#真空泵2台、2立方米旋翼筛1台、盘磨2台、高浓磨1台、除渣器8台、真空泵2台、浆泵15台、推进器6台、4吨锅炉1台、松香锅2台。 第1条造纸生产线，投产日期1989年12月，产能0.2万吨：原料名称（商品浆、废纸浆）、生产产品名称（包装纸）、产品有施胶、定量范围60-150g/m ² 、幅宽1092mm圆网双网双缸（1.5米直径烘缸3个）纸机，设计车速100米/分，真空泵2台、切纸机1台。 第2条造纸生产线，投产日期2004年7月，产能0.4万吨：原料名称（商品浆、废纸浆）、生产产品名称（包装纸）、产品有施胶、定量范围80-250g/m ² 、幅宽1575mm长网双网双缸（2.5米直径烘缸2个）纸机，设计车速120米/分，真空泵2台、切纸机2台。	0.6

总序号	序号	企业名称	淘汰生产线（设备）型号及数量	产能
83	25	眉山市阳光纸业有限公司	<p>第1条（旧瓦楞纸箱、办公废纸）废纸（非脱墨）制浆生产线，投产日期2005年：3立方米碎浆机4台、5立方米碎浆机1台、压力筛2台、除渣器3台、纤维分离机3台、15平方米浓缩机2台、20平方米浓缩机1台、排渣分离机1台、浆泵20台。</p> <p>第2条（新闻纸）废纸（非脱墨）制浆生产线，投产日期2007年：5立方米碎浆机1台、8立方米碎浆机1台、10立方米碎浆机1台、压力筛2台、纤维分离机1台、10平方米洗浆机2台、15平方米浓缩机1台、低浓除沙器8台、浆泵8台。</p> <p>第3条（旧瓦楞纸箱、办公废纸）废纸（非脱墨）制浆生产线，投产日期2009年：10立方米碎浆机2台、压力筛1台、除渣器2台、纤维分离机2台、10平方米洗浆机1台、排渣分离机1台、低浓除沙器8台、浆泵11台。</p> <p>第1条造纸生产线，投产日期2005年：原料名称（废纸浆）、生产的产品名称（包装纸）、产品有施胶和涂布、产品定量范围200-400g/m²、幅宽2400mm圆网5网11缸（3米直径烘缸1个、1.5米直径烘缸9个、1米直径烘缸1个）纸机，设计车速80米/分，浆泵9台、罗茨真空泵2台、切纸机1台、卷纸机1台、复卷机1台。</p> <p>第2条造纸生产线，投产日期2007年：原料名称（废纸浆）、生产的产品名称（包装纸）、产品有施胶和涂布、产品定量范围（200-450g/m²）、幅宽2880mm圆网6网12缸（3米直径烘缸1个、2.5米直径烘缸1个、1.5米直径烘缸9个、1米直径烘缸1个）纸机，设计车速100米/分，浆泵10台、罗茨真空泵3台、水环式真空泵1台、切纸机1台、卷纸机1台、复卷机1台。</p> <p>第3条造纸生产线，投产日期2009年：原料名称（废纸浆）、生产的产品名称（包装纸）、产品有施胶和涂布、产品定量范围（200-400g/m²）、幅宽2100mm圆网4网10缸（3米直径烘缸1个、2.5米直径烘缸1个、1.5米直径烘缸7个、1米直径烘缸1个）纸机，设计车速70米/分，浆泵10台、罗茨真空泵1台、切纸机1台、卷纸机1台、复卷机1台。</p>	5.6

总序号	序号	企业名称	淘汰生产线（设备）型号及数量	产能
84	26	四川省眉山市五江纸业有限公司	<p>第1条（办公废纸）废纸（脱墨）制浆生产线，投产日期1996年，产能1.1万吨：10立方米碎浆机3台、浮选脱墨机1台、压力筛1台、离心筛1台、除渣器23台、16平方米洗浆机1台、8平方米浓缩机6台、11平方米漂洗机4台、浆泵14台、50立方米漂缸3个，50立方米储浆池3个，50立方米浓缩池1个，50立方米配料池2个，50立方米抄前池3个，5000立方米清水池1个，第2条（办公废纸）废纸（脱墨）制浆生产线，投产日期1996年，产能1.1万吨：10立方米碎浆机4台、浮选脱墨机1台、压力筛1台、离心筛1台、除渣器25台、16平方米洗浆机1台、8平方米浓缩机6台、11平方米漂洗机4台、浆泵14台、50立方米漂缸3个，50立方米储浆池3个，50立方米浓缩池1个，50立方米配料池2个，50立方米抄前池3个，8000立方米清水池1个。</p> <p>第1条造纸生产线，投产日期2005年：原料名称（废纸浆）、生产的产品名称（文化用纸）、产品无施胶或涂布、产品定量范围（70-100g/m²）、幅宽1760 mm长网1网3缸（2.5米直径烘缸3个）纸机，设计车速100-120米/分，浆泵1台、罗茨真空泵2台、卷纸机2台、圆刀切纸机1台。第2条造纸生产线，投产日期2005年：原料名称（废纸浆）、生产的产品名称（文化用纸）、产品无施胶或涂布、产品定量范围（70-100g/m²）、幅宽1760 mm长网1网3缸（2.5米直径烘缸3个）纸机，设计车速100-120米/分，浆泵1台、罗茨真空泵2台、卷纸机2台、平板切纸机1台。</p> <p>第3条造纸生产线，投产日期1996年：原料名称（废纸浆）、生产的产品名称（文化用纸）、产品无施胶或涂布、产品定量范围（50-80g/m²）、幅宽1575 mm长网1网2缸（1.5米直径烘缸2个）纸机，设计车速90-110米/分，浆泵1台、罗茨真空泵1台、卷纸机1台、平板切纸机1台。</p> <p>第4条造纸生产线，投产日期1996年：原料名称（废纸浆）、生产的产品名称（文化用纸）、产品无施胶或涂布、产品定量范围（30-60g/m²）、幅宽1092mm长网1网3缸（1.5米直径烘缸3个）纸机，设计车速80-100米/分，浆泵1台、罗茨真空泵1台、卷纸机1台、平板切纸机1台。第5条造纸生产线，投产日期1996年：原料名称（废纸浆）、生产的产品名称（文化用纸）、产品无施胶或涂布、产品定量范围（30-60g/m²）、幅宽1092mm长网1网3缸（1.5米直径烘缸3个）纸机，设计车速80-100米/分，浆泵1台、罗茨真空泵1台、卷纸机1台。</p> <p>第6条造纸生产线，投产日期1996年：原料名称（废纸浆）、生产的产品名称（文化用纸）、产品无施胶或涂布、产品定量范围（30-60 g/m²）、幅宽1092mm长网1网3缸（1.5米直径烘缸3个）纸机，设计车速80-100米/分，浆泵1台、罗茨真空泵1台、卷纸机1台、平板切纸机1台。</p> <p>第7条造纸生产线，投产日期1996年：原料名称（废纸浆）、生产的产品名称（文化用纸）、产品无施胶或涂布、产品定量范围（30-60g/m²）、幅宽1092mm长网1网3缸（1.5米直径烘缸3个）纸机，设计车速80-100米/分，浆泵1台、罗茨真空泵1台。</p>	2.2

总序号	序号	企业名称	淘汰生产线(设备)型号及数量	产能
85	27	眉山市东坡区万牌纸厂	<p>第1条(办公废纸)废纸(脱墨)制浆生产线,投产日期2010年5月,产能1.7万吨:15立方米碎浆机2台、悬浮脱墨机2台、压力筛3台、离心筛1台、除渣器96台、3平方米洗浆机4台、22平方米浓缩机4台、100平方米漂洗机4台、浆泵42台、幅宽3000mm浆板机3台、跳筛1台。</p> <p>第1条造纸生产线,投产日期2005年5月:原料名称废纸浆、生产的产品名称再生文化用纸、产品有施胶、产品定量(80~150g/m²)、幅宽1880mm长网18缸(2.5米直径烘缸2个,1.5米直径烘缸7个)纸机,设计车速150~180米/分,浆泵2台、罗茨真空泵2台、卷纸机1台、双刀切纸机1台、复卷机1台、压光机1台、网前筛1台、二级除渣器6台。</p> <p>第2条造纸生产线,投产日期2005年5月:原料名称废纸浆、生产的产品名称再生文化用纸、产品有施胶、产品定量(80~150g/m²)、幅宽1880mm长网18缸(2.5米直径烘缸2个,1.5米直径烘缸7个)纸机,设计车速150~180米/分,浆泵2台、罗茨真空泵2台、卷纸机1台、压光机1台、碎浆机1台、网前筛1台、二级除渣器6台。</p> <p>第3条造纸生产线,投产日期2005年11月:原料名称废纸浆、生产的产品名称再生文化用纸、产品有施胶、产品定量(70~120g/m²)、幅宽1760mm长网8缸(2.5米直径烘缸2个,1.5米直径烘缸2个)纸机,设计车速120~150米/分,浆泵2台、罗茨真空泵1台、压光机1台、碎浆机1台、网前筛1台、二级除渣器6台。</p> <p>第4条造纸生产线,投产日期2005年11月:原料名称废纸浆、生产的产品名称再生文化用纸、产品有施胶、产品定量(70~120g/m²)、幅宽1760mm长网8缸(2.5米直径烘缸2个,1.5米直径烘缸2个)纸机,设计车速120~150米/分,浆泵2台、罗茨真空泵1台、圆刀切纸机1台、平板切纸机1台、复卷机1台、压光机1台、网前筛1台、二级除渣器6台。</p>	5
86	28	大竹县石桥镇鸿发再生纸厂	<p>第1条(旧瓦楞纸箱、办公废纸)废纸(非脱墨)制浆生产线:6立方米碎浆机2台、浓缩斜筛2台、除渣器2台、ZDK16型真空泵2台、30平方米漂洗机2台、浆泵15台。</p> <p>第1条造纸生产线:原料名称(废纸浆),生产的产品名称(鞭炮纸),产品无施胶或涂布、产品定量范围(120~175g/m²)、幅宽1575mm圆网单网双缸(2.5米直径烘缸1个)纸机1台,设计车速110米/分,浆泵15台、ZDK16型真空泵2台。</p>	0.25
87	29	大竹县石桥纸厂	<p>第1条(旧瓦楞纸箱、办公废纸)废纸(非脱墨)制浆生产线:6立方米碎浆机2台、浓缩斜筛2台、除渣器2台、ZDK16型真空泵2台、30平方米漂洗机2台、浆泵16台。</p> <p>第1条造纸生产线:原料名称(废纸浆),生产的产品名称(鞭炮纸),产品无施胶或涂布、产品定量范围(120~175g/m²)、幅宽1575mm圆网单网双缸(2.5米直径烘缸1个)纸机1台,设计车速110米/分,浆泵16台、ZDK16型真空泵2台。</p>	0.25

总序号	序号	企业名称	淘汰生产线（设备）型号及数量	产能
88	30	平昌县再生纸业有限责任公司	<p>第1条（办公废纸）废纸（脱墨）制浆生产线：5立方米碎浆机1台、高浓脱墨机1台、压力筛2台、离心筛2台、除渣器2台、纤维分离机1台、罗茨真空泵2台、30平方米洗浆机1台、5平方米浓缩机1台、5平方米漂洗机2台、浆泵7台、幅宽1575mm浆板机1台。</p> <p>第2条（新闻纸）废纸（脱墨）制浆生产线：5立方米碎浆机1台、高浓脱墨机1台、压力筛2台、离心筛2台、除渣器2台、纤维分离机1台、罗茨真空泵2台、30平方米洗浆机1台、5平方米浓缩机1台、5平方米漂洗机2台、浆泵7台、幅宽1575mm浆板机1台。</p> <p>第3条（办公废纸）废纸（脱墨）制浆生产线：5立方米碎浆机1台、高浓脱墨机1台、压力筛2台、离心筛2台、除渣器2台、纤维分离机1台、罗茨真空泵2台、30平方米洗浆机1台、5平方米浓缩机1台、5平方米漂洗机2台、浆泵7台、幅宽1575mm浆板机1台。</p> <p>第1条造纸生产线：原料名称（废纸浆）、生产的产品名称（包装纸）、产品无施胶或涂布、产品定量（380g/m²）、幅宽1092mm长网3网4缸（2米直径烘缸3个）纸机，设计车速360米/分，精浆机2台、浆泵10台、罗茨真空泵3台。</p> <p>第2条造纸生产线：原料名称（废纸浆）、生产的产品名称（箱板纸）、产品无施胶或涂布、产品定量（380g/m²）、幅宽1092mm长网3网4缸（2米直径烘缸3个）纸机，设计车速360米/分，精浆机2台、浆泵10台、罗茨真空泵3台。</p>	0.6
89	31	德昌县小高纸业有限责任公司	<p>第1条办公废纸（脱墨）制浆生产线：5立方米碎浆机1台、脱墨浮选槽1套、压力筛2台、离心筛3台、除渣器9台、纤维分离机1台、3平方米洗浆机2台、4平方米浓缩机1台、2平方米漂洗机2台。污水处理设备配置：污水储存池1000立方米2个、500立方米1个、2000吨/日浅层净水机1套、污水压滤机2套、污泥泵2台、污泥压滤机1套、污泥泵2台、污水泵1台、溶气罐1套、配清水泵1台、加药桶6套。</p> <p>第2条办公废纸（脱墨）制浆生产线：3立方米碎浆机1台、压力筛1台、离心筛2台、除渣器10台、纤维分离机1台、15kw真空泵1台、3平方米洗浆机2台、4平方米浓缩机2台、2平方米漂洗机1台、浆泵6台。</p> <p>第1条造纸生产线：原料名称（废纸浆）、生产的产品名称（新闻纸、卫生纸、包装纸）、产品无施胶或涂布、产品定量范围30-50g/m²、幅宽1092mm圆网双网双缸（1.5米直径烘缸2个）纸机，设计车速80米/分，Φ360磨浆机1台、浆泵7台、15kw真空泵2台、切断机1台、摇纸纺车1台、D21300A全自动平板切纸机1台、打包机1台。纸品加工设备配置：1092型分盘机1套、压花折叠机2套、1092型复卷打孔机1套、1760型复卷打孔机1套、切断机2套。</p> <p>第2条造纸生产线：原料名称（废纸浆）、生产的产品名称（新闻纸、卫生纸、包装纸）、产品无施胶或涂布、产品定量范围30-50g/m²、幅宽1092mm圆网单网单缸（1.5米直径烘缸1个）纸机，设计车速80米/分，Φ360磨浆机1台、浆泵5台、15kw真空泵1台、切断机1台、摇纸纺车1台。</p> <p>第3条造纸生产线，投产日期1998年，产能0.3万吨：原料名称（废纸浆）、生产的产品名称（新闻纸、卫生纸、包装纸）、产品无施胶或涂布、产品定量范围30-50g/m²、幅宽1092mm圆网单网单缸（1.5米直径烘缸1个）纸机，设计车速80米/分，Φ450磨浆机2台、浆泵5台、15kw真空泵1台、切断机1台、摇纸纺车1台。</p>	0.2
十、制革（产能单位：万标张）				

总序号	序号	企业名称	淘汰生产线(设备)型号及数量	产能
90	1	德阳市祥松皮革制品有限责任公司	年产15万牛皮标张生皮制革生产线1条: Φ3米*3米浸水浸灰转鼓10台、Φ3米*3米鞣制转鼓5台、片皮机1台、GXYY-180削匀机1台、幅宽3米电脑皮革面积测量机1台、GQR2-3200去肉机1台、X8A-300TR、GYG-YH3200烫光压花机1台、DZL4-1.25-AIII锅炉1台、IS50-60-100抽水机3台, 共计24台。	15
十一、印染(产能单位: 万平米)				
91	1	四川宏华源森织造印染有限责任公司	1、浴比超过1: 10的间歇式染色设备: YJ2000型(容布量350kg)液压卷染机2台、NORF1L-1800型(容布量380kg)液压卷染机1台、125B-180型(容布量130kg)卷染机8台、CUT-GL-2型(容布量400kg)溢流染色机2台、MB236-2型(容布量400kg)溢流染色机3台、MK6-140-247型(容布量300kg)溢流染色机2台。 2、使用年限超过15年的印染生产线: 印花设备: STORE-200型圆网印花机1台、MBK-2000型圆网印花机1台、印花制网设备1台; 后整理设备: MH921-2000型定型机1台, SHR-2000型预缩整理机1台、RED-0/4/180型定型机1台、轧光机NA4521-180型1台、5621型长环蒸化机1台、QXQ1.5型燃气油锅炉1台。	1500
92	2	四川御马床单毛巾有限公司	使用年限超过15年的印染生产线: 前处理设备: M型煮练机2台、M型丝光机1台; 染色设备: M型染色机1台; 印花设备: M型平网印花机1台。 浴比超过1: 10的间歇式染色设备: G型(容布量240kg)溢流染色机2台、M型(容积1吨)卷染机4台, Q型(容布量120kg)绳状浸染机4台。1332络筒机3台, G121分条整经机2台。	90
93	3	四川蜀峰印染有限公司	74型生产线1条, 产能1300万平米: LMH041B型退浆机1台、LMH041B型煮练机1台、MH066型漂白机1台、LMH201AC-160型丝光机1台、MH773-160型定型机1台、MH774-180型定型机1台、MH331-180型圆网印花机1台。	1300
94	4	南充信达云禾印染有限公司	使用年限超过15年的印染生产线: 前处理设备: LMH-042型平幅退浆机1台、LMH-066型退煮漂白机1台、LMH-201型丝光机1台、LMH-424型染色打底机2台、LMH-641平幅显色皂洗机1台; 染色设备: LMH-424型染色打底机2台、LMH-201型丝光机1台; 印花设备: 5V型平网印花机1台、MS型平网印花机1台、64米手工印花台板2台、160型(容布量90米)阿里奥尼连续蒸化机1台; 后整理设备: MH773-160型定型机1台、MH921-2000型定型机1台、FMTKS-160型定型机1台、XC401-160(仿铃木)小布铗拉幅机1台。 浴比超过1: 10的间歇式染色设备: CUT型(容布量300KG)溢流染色机3台、M125型(容积7吨)卷染机14台、VGS0型(容布量100KG)卷染机4台、MBC(容布里600米)型绳状浸染机2台; 800千伏安S7型电力变压器1台。	2620
95	5	四川省信达丝绸有限公司	使用年限超过15年的印染生产设备: 前处理设备: 煮浆锅2台、蒸化机1台、煮纱锅1台、新型架精炼桶8台、方桶精炼10桶*2、KWC-2000松弛精练机1台; 染色设备: 3168-3m常温加罩卷染机4台、3168-3m常温卷染机4台、GK1650高温高压自动卷染机2台、GN-140-3T高温高压溢流染色机1台、JTS卧式卷染机1台、4PWY160M-6高温高压溢流染色机1台、Q113-23绳状浸染机2台; 印花设备: 50*1.4米手工印花台板4台; 后整理设备: M-102热定型机1台、BABCOLOR拉幅式热定型机1台(德国产)、ZLMD402-1600小布夹拉幅机1台、LQ911-1600三联合泥毯整理机1台、ZLMD911-1600三联合呢毯整理机1台、ZQ871-1600扎水打卷机1台、M-1600扎水机1台、平福水洗机1台、软水钠离子交换器2台、锅炉2台等设备。	1200

总序号	序号	企业名称	淘汰生产线（设备）型号及数量	产能
十二、化纤（产能单位：万吨）				
96	1	四川省海天特种化纤有限公司	年产1.5万吨间歇法聚酯聚合生产线1条：转鼓11个、真空泵6台、挤压螺杆4条、过滤器4个、纺丝箱2个、卷曲机2台、定型烘箱1台等设备。	1.5
十三、铅蓄电池（产能单位：万千伏安时）				
97	1	四川崇州华蜀蓄电池工业有限公司	①铅蓄电池极板生产线2条：铸板机13台、6吨铅粉机2台、5吨铅粉机1台、10吨铅粉机1台、1000千克和膏机2台、涂板线2条（单台涂板速度150片/分钟）、表干机2台、200立方米固化室6间、50升化成槽2000个、400V/200A/1回路化成充电机25台、干燥密3台、纯水装置3套、配酸系统1套、分板机6台。 ②铅蓄电池组装生产线6条：刷耳机4台、铸焊机1台、焊枪36把、热封机8台、气密性检测机6台、高压短路检测机6台、配酸系统1套、2回路灌酸机2台，400V/30A/12回路电池充电机12台接内化成生产线12条，打码机4台。	极板50， 组装50
98	2	成都川西蓄电池（集团）有限公司	①铅蓄电池极板生产线5条：铸板机33台、6吨铅粉机8台、500千克和膏机8台、涂板线4条（单台涂板速度150片/分钟）、表干机4台、43立方米固化室28间、50升化成槽5250个、400V/250A/1回路化成充电机57台、干燥密5台、纯水装置1套、配酸系统2套、分板机6台。 ②铅蓄电池组装生产线9条：刷耳机6台、铸焊机1台、手工焊枪39把、热封机22台、气密性检测机5台、高压短路检测机1台、配酸系统2套、穿壁焊机13台、12回路灌酸机6台，400V/20A/12回路电池充电机10台，400V/10A/24回路电池充电机5台，打码机8台、电池后处理线4条。	极板90， 组装90
99	3	成都圣源蓄电池有限责任公司	①铅酸蓄电池极板生产线4条：ZX-6C铸板机18台、24吨铅粉1台、6吨铅粉机2台、1000千克和膏机4套、涂板机4台（单台涂片速度120片/分钟）、极板表干机4台、200立方米固化室8间、固化架2000个、400V/250A/1回路化成充电机22台、400V/30A/12回路化成充电机6台、50升化成槽2547套、极板干燥机3套、锯板机3台、空压机2台。 ②铅酸蓄电池组装生产线4条：热封机7台、焊枪36把、气密性检测机4台、刻码机4台、纯水处理系统2套、配酸系统3套、6回路灌酸机3台、1000A大电流放电机电2台、输送带10节、穿壁焊机4台、电池寿命测试仪1台、电池综合数据测试仪2台、液面调整机1台、水洗机1台、冷干机1台。	极板20， 组装20
十四、稀土（产能单位：万吨）				
100	1	四川省乐山市五通桥义维化工厂	萃取分离生产线：包括回转密 $\Phi 800 \times 12000$ 1台、酸浸设备 $\Phi 2500 \times 2500$ 8套、碱转水洗设备 $\Phi 2500 \times 2500$ 6套、板框压滤机 60m^2 2套、推板密 $4000 \times 2500 \times 15000$ 1套、ZA-4锅炉 1台等。	0.3
101	2	四川省大为化工厂	萃取分离生产线：包括反应釜 8m^3 8个、萃取槽线 $170\text{L} \times 90$ 级 1套、SZL4-13锅炉 1台、沉淀池、结晶池、机电设备等。	0.4